

# Generador Gas LP



## Especificaciones



Nota: Imagen de carácter ilustrativa, esta puede incluir accesorios opcionales. Consulte a su distribuidor para más información.

## SC20REG-DB

### SC20REG-DB

|                                   |                                                    |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------|
| MODELO                            | PD20REG-DC                                         |
| COMBUSTIBLE                       | GAS LP                                             |
| OUTPUT                            |                                                    |
| POTENCIA GAS LP / NATURAL         | 20 kW / 18 kW                                      |
| VOLTAJE (V)                       | 120 / 240                                          |
| AMPERAJE GAS LP / NATURAL         | 83.3 / 75                                          |
| FRECUENCIA                        | 60                                                 |
| FASE                              | BIFÁSICA                                           |
| RPM                               | 3600                                               |
| FACTOR POTENCIA                   | 1.0                                                |
| ENGINE                            |                                                    |
| GARANTÍA MOTOR                    | 1 AÑO                                              |
| PARTE MOTOR                       | 465QR                                              |
| VOLUME (cc)                       | 998                                                |
| RELACIÓN DE COMPRESIÓN            | 9.5:1                                              |
| SISTEMA IGNICIÓN                  | ECM IGNITION                                       |
| ARRANQUE ELÉCTRICO                | SI                                                 |
| MODELO MOTOR ARRANQUE             | QDY112 12 V 0.8 kW                                 |
| DIÁMETRO Y DESPLAZAMIENTO (mm×mm) | L4-65.5 x 74                                       |
| ASPIRACIÓN                        | NATURAL                                            |
| CAPACIDAD ACEITE                  | 3.5                                                |
| FILTRO DE ACEITE ROTATIVO         | SI                                                 |
| MÉTODO DE CARGA                   | 14V / 350 W SWITCH                                 |
| AMPERAJE DE BATERIA RECOMENDADA   | 445 A                                              |
| SISTEMA DE ENFRIAMIENTO           | ANTICONGELANTE                                     |
| APAGADO POR NIVEL BAJO ACEITE     | SI                                                 |
| ALTERNATOR                        |                                                    |
| TIPO                              | GENERADOR SÍNCRONO, ROTACIÓN<br>DE CAMPO MAGNÉTICO |
| SISTEMA DE REGULACIÓN DE VOLTAJE  | AVR                                                |
| CARBONES                          | CARBONES                                           |
| POLOS                             | 2                                                  |
| THD @ CARGA COMPLETA              | ≤ 5%                                               |

## Especificaciones



|                                  |                                                  |
|----------------------------------|--------------------------------------------------|
| AISLAMIENTO                      | <b>F</b>                                         |
| MATERIAL ESTATOR                 | <b>COBRE</b>                                     |
| MATERIAL ROTOR                   | <b>COBRE</b>                                     |
| VOLTAJE                          |                                                  |
| TYPE                             | <b>ELECTRÓN</b>                                  |
| SENSORES                         | <b>SENCILLO</b>                                  |
| AJUSTE VOLTAJE                   | <b>± 1%</b>                                      |
| GOVERNADOR                       |                                                  |
| TYPE                             | <b>ELECTRÓNICO</b>                               |
| REGULADOR DE FRECUENCIA DE CARGA | <b>SYNCRONISMO</b>                               |
| AJUSTE DE FRECUENCIA             | <b>± 0.5%</b>                                    |
| CONTROLADOR                      |                                                  |
| UBICACIÓN                        | <b>INTERNO</b>                                   |
| NÚMERO DE PARTE                  | <b>HSC940</b>                                    |
| AUTO / MANUAL / APAGADO          | <b>YES</b>                                       |
| ALTERNADOR DETECTOR DE VOLTAJE   | <b>YES</b>                                       |
| DETECCIÓN DE VOLTAJE MAINS       | <b>OPCIONAL</b>                                  |
| PROTECCIÓN DE ACEITE BAJO        | <b>SI</b>                                        |
| PROTECCIÓN DE FRECUENCIA ALTA    | <b>SI</b>                                        |
| PROTECCIÓN DE FRECUENCIA BAJA    | <b>SI</b>                                        |
| CASETA                           |                                                  |
| MATERIAL                         | <b>ACERO INOXIDABLE</b>                          |
| GARANTÍA                         | <b>1 AÑO</b>                                     |
| NIVEL DE PROTECCIÓN              | <b>IP 23</b>                                     |
| BOTON DE EMERGENCIA              | <b>SI</b>                                        |
| VÁLVULA DE SELENOIDE             | <b>DOBLE VÁLVULA SELENOIDE</b>                   |
| MOFLE INTERNNO                   | <b>SI</b>                                        |
| AISLAMIENTO DE SONIDO            | <b>DOBLE LÁMINA DE METAL + LÁMINA ANTISONORA</b> |
| RUIDO A VELOCIDAD ESTÁNDAR 7M DB | <b>69</b>                                        |
| CONSUMO LPG 100% m3/hr           | <b>7.8</b>                                       |
| CONSUMO GN 100% m3/hr            | <b>4.2</b>                                       |
| PRESIÓN GAS kPa                  | <b>1.7 - 3.5</b>                                 |
| DIMENSIONES (LxVxH) mm           | <b>1470 x 900 x 1100</b>                         |
| PESO NETO (kg)                   | <b>345</b>                                       |
| PESO BRUTO (kg)                  | <b>380</b>                                       |
|                                  |                                                  |